



ÜK1
August 2021
Einträge
von
Joline Müller

Inhaltsverzeichnis

() = Erklärung am Ende der Doku

* = Zusatz

1. Massivholz Zuschnitt an Handkreissäge
2. Besäumen
3. Zuschneiden
4. Massivholz Querschnitt an Tischkreissäge
5. Maschinen Benutzung
- 5.1 Abrichtungshobelmaschine
- 5.2 Dickhobelmaschine
- 5.3 Bandsäge
- 5.4 Oberfräse
- 5.5 Ständerbohrmaschine
- 5.6 Kantenschleifmaschine
- 5.7 Tellerschleifmaschine
- 5.8 Feinbandsäge
6. Auswechseln
- 6.1 Tischkreissäge Sägeblatt und Spaltkeil auswechseln
- 6.2 Bandsäge Blatt wechseln
- 6.3 Oberfräse wechseln
- 6.4 Ständerbohrmaschine wechseln
- 6.5 Tellerschleifmaschine wechseln
- 6.7 Oszillierende Zylinder Schleifmaschine wechseln
- 6.8 Feinbandsäge wechseln
- 6.9 Präzisionskreissäge wechseln
7. Banner
8. Servierbrett
9. Schachbrett
10. Wörter im Text
11. Zusätzliche Wörter
12. Zusatz

1. Massivholz Zuschnitt an Handkreissäge

Abkappen (1) (Zumaß 3-5 cm zur eigentlichen Länge)

Staubsauger an Handkreissäge anhängen

Längere Seite der Maschine auf das Holz

Vorne das Zeichen 0° benutzen

Säge vor dem Holz anschalten

Nach dem Sägen die Maschine zur Seite schieben, dass Schutz hinunterfällt

2. Besäumen (2)

Für längsrichtiges Sägen, Sägeblatt auf max. Höhe einstellen

Schutzhaube hinunter machen (max. 10 mm von Holz entfernt)

Kralle (3) Montieren

Tisch beweglich machen

Das Holz mit Abrundung nach oben gerichtet

Holz in Kralle einhaken

Hände links und vorne rechts in einer Faust auf und an das Holz drücken und oder Stoß Holz benutzen

Bis nach dem Sägeblatt sägen

! Stücke mit Stoß Holz entfernen!



3. Zuschneiden

Benötigtes Maß einstellen

Tisch anziehen

Kralle entfernen

Schutzhaube herunter stellen

Stoß Holz zur Hilfe nehmen



4. Massivholz Querschnitt an Tischkreissäge

! kein Spandickenbegrenzer Blatt!

Zahngrund + 10mm = Blatthöhe

Splitterholz*1 (4) benutzen

Splitterholz vor Benutzung ein wenig absägen

Werkstück auf einer Seite erst anschneiden

Dann abmessen und andere Seite bis auf das gewünschte Maß abschneiden

5. Maschinen Benutzung

5.1 Abrichthobelmaschine *2

Winkel messen

Holz mit Abrundung nach unten

Gewünschtes Maß, dass abgehobelt werden möchte einstellen

Abrichten (5)

Fügen (6)

Nach hobeln die schönen Kanten anzeichnen



5.2 Dickhobelmaschine



Masse einstellen

Größere Maß mit der gehobelten Seite nach unten in die Maschine schieben

Kleinere Maß mit der gehobelten Seite nach unten in die Maschine schieben

5.3 Bandsäge

2 Finger Abstand von Blattverdeckung (7) zu Holz

Führungsholz für gerade Linien benutzen

Mit Bandsäge Rand abschneiden

Dreieck einzeichnen (um zu verhindern, dass das Führungsholz anders benutzt wird)

Bei Rundungen ein dünneres Blatt benutzen



5.4 Oberfräse

Die Oberfräse drückt immer nach links

Mit beiden Händen festhalten

Nicht zu viel auf einmal hinaus fräsen

5.6 Ständerbohrmaschine

Kleine Stücke in Schraubstock einspannen

Nicht direkt auf dem Tisch bohren (Platte benutzen)

Hilfsstück benutzen, dass das Hölzchen nicht nach hinten rutscht

Kann auf eine bestimmte Tiefe eingestellt werden



5.7 Kantenschleifmaschine

Druck erst hinten und dann vorne geben

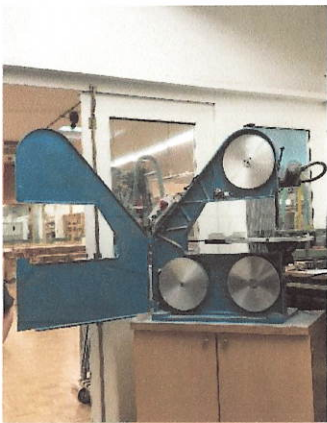
5.8 Tellerschleifmaschine *3

Anschlag oder Winkel können genutzt werden
Immer in der Hälfte schleifen, wo das Blatt nach unten dreht



5.9 Feinbandsäge

Schutz so nahe wie möglich an das Werkstück stellen
Wenn nötig Hilfsholz benutzen



6. Auswechseln

6.1 Tischkreissäge*4 Sägeblatt und Spaltkeil auswechseln

Richtiges Sägeblatt einsetzen (Spandickenbegrenzer (8))

! Knopf aus!

Hebel lösen

Stab einsetzen (das Blatt nicht dreht)

Bank ausfahren

Mutter lösen ! Nicht Metall auf Metall legen!

Sägeblatt einsetzen

Mutter aufsetzen

Richtiger Spaltkeil (9) einsetzen (hält Fuge/Spalt offen und ist ein guter Schutz)

Zahndicke + Raddicke: 2 = Dicke des Spaltkeils

Spaltkeil darf max. 5 mm tiefer als das Sägeblatt sein

Spaltkeil fest anziehen

Alles anziehen und zu machen



6.2 Bandsäge Blatt wechseln

Wenn Sicherungen an den Türen, Hauptschalter nicht ausschalten, ansonsten schon

Türen öffnen

Tisch lösen

Röllchen oben und unten lösen

Blatt herausnehmen

Zusammenlegen*5

(Länge und dicke des Blattes berechnen*6)

Bei Gummirollen Blatt in die Mitte der Rollen auflegen. Bei Metallrollen müssen die Zacken vorne herauschauen

! Zacken nach unten gerichtet!

Blatt anziehen (mit Rad)

Hinteres Rad drehen, um das Blatt auszugleichen

Kleineren Rädchen unten und oben anziehen. Sie dürfen nicht mehr drehen

Tisch anziehen

Türen schließen



6.3 Oberfräse*7 wechseln

! Wenn Fräser gewechselt wird, Stecker ausziehen!

Mutter lösen (Knopf gleichzeitig drücken, zweimal gesichert)

Fräser einsetzen

Anziehen

6.4 Ständerbohrmaschine wechseln

Das Stück oberhalb des Bohrers festhalten und in die gegengesetzte Richtung drehen
Neuer Bohrer einsetzen
Zu drehen

6.5 Tellerschleifmaschine wechseln

Hebel lösen
Tisch ausziehen
Blatt entfernen
Fläche putzen
Hälfte der Folie des neuen Blattes entfernen
Aufkleben
Andere Hälfte ebenfalls entfernen und ganz aufkleben
Hinausstehender Rand mit Cutter abschneiden

6.6 Oszillierende Zylinder Schleifmaschine wechseln*8

Tisch hinunter stellen
Arretieren und Stab drehen
Mutter lösen
Neue einsetzen (möglichst groß, je kleiner, desto mehr Kanten hat das Holz)
Anziehen
Im Gegenlauf schleifen



6.7 Feinbandsäge wechseln

Auf machen
! Solange die Rollen drehen, nichts anfassen!
Spannung entfernen (Oberes Rad)
Sägeblatt einsetzen
Anziehen (nach Gefühl und Ton)
Hintere obere Rolle betätigen um das Sägeblatt zu justieren

6.8 Präzisionskreissäge wechseln

! Ausstecken!
Klappe öffnen
Gleichzeitig Knopf drücken und Mutter lösen
Flansch entfernen (10)

Sägeblatt wechseln

Anziehen und schließen

Mit der rechten Rolle die Lage des Sägeblattes einstellen

Blatt hinauf drehen

Nullen;

Trennschnitt durchführen und mit Schiebelehre Maß abnehmen

Digitalanzeige auf „0“ stellen

Das Maß an der Präzisionskreissäge mit negativem Vorzeichen einstellen

Digitalanzeige erneut auf „0“ stellen

Mit Probeschnitt kontrollieren



7. Banner

Ungefähre Länge für das Banner vom Brett mit Handkreissäge abschneiden

Brett mit der Tischkreissäge besäumen

Brett in der Mitte trennen (auf Mass)

Je eine Länge und eine Fläche abhobeln

Mit gekreuzten Jahresringen verleimen

Das Brett mit Schraubzwingen befestigen und trocknen lassen

Restlichen Leim kann mit einem Stechbeutel entfernt werden

Eine Fläche nochmals abrichten

In der Dickhobelmaschine Stück für Stück auf das gewünschte Mass abhobeln (zwischendurch drehen)

Fügen

Auf die Hinterseite des Banners die Linien einzeichnen (Reisser)

Linien mit Bleistift nachzeichnen

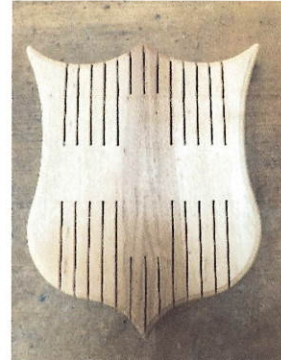
Form des Banners aussägen

Die Form mit der Oszillierenden Zylinder Schleifmaschine abschleifen

Linien mit der Bandsäge aussägen

Schlitze mit dem Schleifpapier schleifen

Banner 2x Ölen (zwischendurch trocknen lassen und abreiben)



8. Servierbrett

Holz aussuchen

Stücke auf das Brett übertragen (immer zwei aufeinander)

Absägen

Besäumen

Abkappen

Zuschneiden

Je eine Kante und eine Seite hobeln

An der Bandsäge in zwei Stücke teilen

In die Dickhobelmaschine lassen

Ablängen

Fasen

Durch Schleifmaschine lassen

Bohrlöcher einzeichnen und bohren

Das Brett zusammenschrauben und leimen

Nach dem Trocknen kann es noch lackiert werden



9. Schachbrett

Spielfiguren: Aus Holz und Plexiglas

1. Je 8 Bauern

An der Präzisionskreissäge Nuten

Figuren in die richtige Höhe (mit Feinbandsäge) zusägen

Neigung an der Tellerschleifmaschine abschleifen

2. Je 2 Türme

Länge bestimmen

Kleine und grosse Nuten machen

3. Je 2 Läufer

Richtige Höhe absägen

Neigung abschleifen

4. Je 2 Springer

In die Höhe zuschneiden

Nuten

Neigungen abschleifen

5. Je 1 Dame

Höhe absägen

Loch in die richtige Tiefe bohren

Nuten

Neigung schleifen

6. Je 1 König

Richtiges Mass zuschneiden

Loch bohren

Nuten

Neigung schleifen Stab anleimen

7. Brett:

Das Plexiglas Brett Nuten

Holzstreifen zuschneiden

In das Brett leimen

Durch Schleifmaschine lassen

In Streifen schneiden, zu einem Quadrat zusammenkleben und schleifen

8. Rahmen:

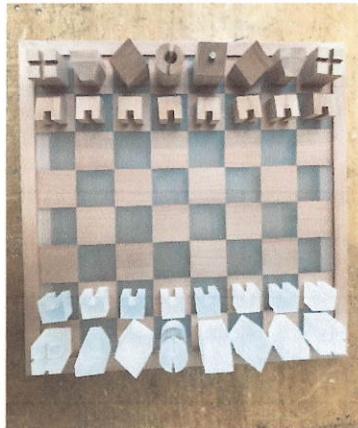
Einen Falz an der Präzisionssäge machen

Länge bestimmen

Neigung abschleifen

Zusammenleimen

9. Furnier: Mit dem Messer, einem Schleifpapier, Klebeband und einem Holzstück können viele schöne Sachen aus den dünnen Hölzern gemacht werden. Nach der Zusammenstellung wird die eine Seite (schöne) mit Klebeband abgeklebt und die andere von den Klebern frei gemacht. Die Seite ohne Kleber wird dann auf das Holz aufgeklebt und gepresst.



10. Wörter im Text

1. Abkappen = Brett grob anschneiden, Zugabe 40mm

2. Besäumen = Baumkante abschneiden

4. Splitterholz = Holz an der Tischkreissäge

5. Abrichten = Fläche schön machen

6. Fügen = 90° Kante schön machen

7. Blattverdeckung = Kappe/ Schutz

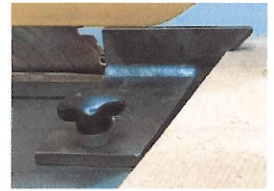
8. Spandickenbegrenzer



10. Flansch



3. Kralle



9. Spaltkeil



11. Zusätzliche Wörter

Spannrolle = obere Rolle an Bandsäge

Antriebsrolle = untere Rolle an Bandsäge



Versenken = Bohrloch ausheben

Seitliche Führungsrollen = kleineren Rollen an der Seite des Sägeblattes (oben zwei, unten zwei)

Durchgang = Abstand von Maschinengehäuse bis zum Sägeblatt

Zahngrund = Punkt an dem die Zähne beginnen

HSS = Hochleistungsschnellstahl

MDF = Mitteldichte Holzfaserverplatte

Parallelschnitt = Breite zuschneiden, Zugabe + 7mm (nach dem Besäumen)

12. Zusatz

*1 gut zum Schneiden auf Riss und verhindert Ausrisse/ muss mindestens so hoch wie das Werkstück sein und darf maximal 10mm höher sein

*2 Auch AHM/ ca. 6000 Umdrehungen pro Minute/ mit Stoß Holz dürfen bis zu 3x die Länge des Hobelmauls kleine Werkstücke bearbeitet werden. Ohne Stoß Holz muss das Werkstück mindestens zwei Handlängen lang sein

*3 TSM = Tellerschleifmaschine

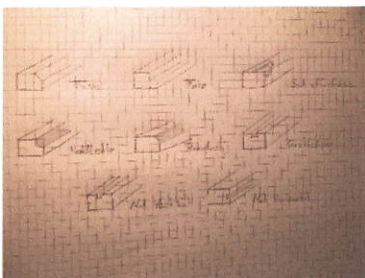
*4 Auch TKS/ ca. 4500 Umdrehungen pro Minuten

*5 <https://youtu.be/nRVs56ek7NI>

*6 Achsabstand $\times 2 +$ Kreisumfang = Länge des Blattes/ Kreisumfang = $d \times \pi$ (Achsabstand = Abstand zwischen den beiden Rollen an der Bandsäge)

Ein 1000stel von Rollendurchmesser = dicke des Blattes

*7



*8 Konkav = Rundung nach innen/ Konvex = Rundung nach außen